

Evolution —
EV 1000 P TN
Pâtisserie et boulangerie



Données techniques

Volume brut	935 lt
Température de service	-10+40 °C
Niveau d'humidité	60%-95%
Type de moteur	Avec groupe logé
Gaz réfrigérant	R290
Puissance frigorifique	555 W (-10°C / +45°C)
Absorption	1337 W
Tension/fréquence	230V/1~/50Hz

Données frigorifiques

Unité de réfrigération	Groupe monobloc facilement démontable et tropicalisé pour garantir fiabilité et performances à 43°C. Équipé avec moto-ventilateurs électroniques à faible consommation
Quantité de gaz	115 gr
Évaporateur	Traité par cataphorèse pour une meilleure résistance à la corrosion et installé à l'extérieur du compartiment afin de garantir une capacité supérieure de chargement
Dégivrage	Automatique par gaz chaud pour un cycle plus rapide et moins de chocs thermiques
Évaporation des condensats	Automatique par résistance électrique

Données de fabrication

Dimensions produits LxPxH	810x1122x2120
Dimensions emballage LxPxH	880x1230x2230
Poids brut	208 Kg
Construction	Monocoque en acier inox 304
Matériel extérieur/intérieur	Intérieur et extérieur en acier inox AISI 304; compartiment technique, dos et fond extérieur en acier galvanisé/colaminé
Épaisseur d'isolation	80 mm de polyuréthane avec HFO pour garantir des propriétés isolantes élevées (faible impact environnemental: GWP<5 et zéro ODP)
Angles intérieurs	Arrondis pour faciliter le nettoyage
Porte	1 Porte à fermeture automatique avec butée à 105°. Charnière à droite, réversible au besoin par l'utilisateur.
Joint de porte	Magnétique et amovible, conçu pour améliorer l'isolation et réduire la consommation énergétique
Pieds	En acier inox AISI 304 réglables en hauteur (90mm-125mm)
Nébulisateur	En dotation (raccord d'eau nécessaire)

Fonctions

Panneau de contrôle	Afficheur graphique avec écran tactile 7"
Alarme porte ouverte	Visuelle et sonore
Fonctions	Cycles automatiques de fermentation contrôlée (constitués par les phases de blocage, conservation, réveil, levage et retard avant mise au four) et cycles manuels de conservation et de levage (avec gestion de la température et de l'humidité), Alarmes HACCP
Langues	Italien, Anglais, Français, Allemand, Espagnol, Portugais, Russe, Chinois traditionnel et Chinois simplifié
Connexion	En option: Accès à distance avec interface WI-FI ou série. Grâce à l'APP (ANDROID uniquement), il est possible de surveiller la traçabilité HACCP, le fonctionnement et les paramètres de l'appareil. Exportation graphique et en fichiers CVS des données mémorisés. Envoi d'e-mails de notification d'alarmes

Accessoires

Éclairage	En dotation
Serrure	En dotation
Système anti-calcaire	Filtre BRITA (tête + cartouche) pour réduire le calcaire de l'eau potable
N. accessoires inclus	20 - Paire de glissières pour plaque EN 600x800 mm (Mod. 1000) 1 - Tête de filtre Purity C 1 - Cartouche filtrante Purity C150 (capacité de filtration de 2400 litres avec une dureté carbonatée de 10° dH)

Variantes

Variante	Alimentation avec fréquence 60Hz
----------	----------------------------------