

Talent Roll-In — TA 20T 3N MF BK EP

Pâtisserie et boulangerie



Données techniques

Volume brut	1504 lt
Température de service	-40+85°C
Niveau d'humidité	55%-95%
Rendement de +90°C à +3°C	105 Kg
Rendement de +90°C à -18°C	75 Kg
Type de moteur	Sans groupe
Gaz réfrigérant	R452A
Puissance frigorifique	14740 W (-10°C / +40°C)
Absorption	11530 W
Tension/fréquence	400V/3-/50Hz

Données frigorifiques

Unité de réfrigération	À distance avec la possibilité d'avoir en dotation la couverture de protection
Compresseur	Semi-hermétique BITZER 5 HP
Évaporateur	Conçu pour offrir la maximale surface d'échange et garantir une performance élevée. Avec traitement anti-corrosion par cataphorèse et inspectable pour un nettoyage facile
Dégivrage	Manuel par air. L'appareil peut travailler pendant 24 heures en évitant la formation de la glace sur l'évaporateur
Évaporation des condensats	Par raccordement au réseau d'assainissement
Capacité du réservoir de liquide	5 lt
Ligne liquide	Ø 12 mm
Ligne d'aspiration	Ø 22 mm

Données de fabrication

Dimensions produits LxPxH	910x1320x2360
Dimensions emballage LxPxH	2590x1050x1535
Poids brut	410 Kg
Construction	Monocoque en acier inox AISI 304 avec fond isolé. Équipé avec pare-chocs robustes en acier inox AISI 304 sur les quatre côtés internes pour éviter dommages causés par le chariot
Matériel extérieur/intérieur	Intérieur et extérieur en acier inox AISI 304
Épaisseur d'isolation	80 mm de polyuréthane avec HFO pour garantir des propriétés isolantes élevées (faible impact environnemental: GWP<5 et zéro ODP)
Angles intérieurs	Arrondis pour faciliter le nettoyage
Porte	1 Porte à fermeture automatique avec charnière à droite, non réversible per l'utilisateur. Équipée avec poignée ergonomique sur toute la hauteur en acier inox AISI304.
Joint de porte	Magnétique et amovible, conçu pour améliorer l'isolation et réduire la consommation énergétique
Nébulisateur	En dotation (raccord d'eau nécessaire)

Fonctions

Panneau de contrôle	Afficheur graphique avec écran tactile 7"
Alarme porte ouverte	Visuelle et sonore
Fonctions	Refroidissement rapide soft et hard, Surgélation soft et hard, Cuisson lente, Levage, Déscongélant, Conservation positive, Conservation automatique en fin de cycle, Cycle continu multiniveau, Cycles spéciaux: Durcissement de la crème glacée, Reconstitution crème glacée, Cristallisation du chocolat, Yaourt, Pasteurisation haute et basse, Déssication, Recettes enregistrées, 100 programmes personnalisables, Alarmes HACCP
Langues	Italien, Anglais, Français, Allemand, Espagnol, Portugais, Russe
Sonde	Au cœur avec finition de précision pour favoriser l'extraction du produit surgelé. Détection de la température à travers 3 capteurs et reconnaissance automatique de la sonde insérée dans l'aliment
Connexion	En option: Accès à distance avec interface WI-FI ou série. Grâce à l'APP (ANDROID uniquement), il est possible de surveiller la traçabilité HACCP, le fonctionnement et les paramètres de l'appareil. Exportation graphique et en fichiers CVS des données mémorisés. Envoi d'e-mails de notification d'alarmes

Accessoires

Rampe	En dotation
Système anti-calcaire	Filtre BRITA (tête + cartouche) pour réduire le calcaire de l'eau potable
N. accessoires inclus	1 - Tête de filtre Purity C 1 - Cartouche filtrante Purity C150 (capacité de filtration de 2400 litres avec une dureté carbonatée de 10° dH)

Données groupe à distance

Gaz réfrigérant groupe à distance	Adapté pour R452A
Dimensions groupe frigorifique à distance LxPxH	1100x785x690 mm
Dimensions emballage LxPxH	1200x870x960 mm
Poids net	188 Kg
Poids brut	212 Kg

Variantes

Variantes	Unité avec condensation à eau/ Alimentation avec fréquence 60 Hz
-----------	--