

Talent —  
**TA 24V 3N MF BK EP**  
Crème glacée



**Données techniques**

Volume brut	549 lt
Température de service	-40+85°C
Niveau d'humidité	55%-95%
Type de moteur	Sans groupe
Gaz réfrigérant	R452A
Puissance frigorifique	- -
Tension/fréquence	400V/3-/50Hz

**Données frigorifiques**

Unité de réfrigération	À distance avec la possibilité d'avoir en dotation la couverture de protection
Évaporateur	Conçu pour offrir la maximale surface d'échange et garantir une performance élevée. Avec traitement anti-corrosion par cataphorèse et inspectable pour un nettoyage facile
Dégivrage	Manuel par air. L'appareil peut travailler pendant 24 heures en évitant la formation de la glace sur l'évaporateur
Évaporation des condensats	Par bac d'évaporation des condensats à extraction facile (en cas d'installations en absence de système d'évacuation eau)

## Données de fabrication

Dimensions produits LxPxH	800x855x2010
Dimensions emballage LxPxH	870x950x2120
Poids brut	163 Kg
Plan de travail	Plan de travail en inox AISI 304 à bords arrondis
Construction	Monocoque en acier inox AISI 304 conçu avec un design innovant et fonctionnel
Matériel extérieur/intérieur	Intérieur et extérieur en acier inox AISI 304; compartiment technique et fond extérieur en acier galvanisé/colaminé
Épaisseur d'isolation	60 mm de polyuréthane avec HFO pour garantir des propriétés isolantes élevées (faible impact environnemental: GWP<5 et zéro ODP)
Porte	1 Porte à fermeture automatique avec charnière à droite, non réversible par l'utilisateur.
Joint de porte	Magnétique et amovible, conçu pour améliorer l'isolation et réduire la consommation énergétique
Pieds	En acier inox AISI 304 réglables en hauteur (135mm-230mm)
Nébulisateur	En dotation (raccord d'eau nécessaire)

## Fonctions

Panneau de contrôle	Afficheur graphique avec écran tactile 7"
Alarme porte ouverte	Visuelle et sonore
Fonctions	Refroidissement rapide soft et hard, Surgélation soft et hard, Cuisson lente, Levage, Déscongélation, Conservation positive, Conservation automatique en fin de cycle, Cycle continu multiniveau, Cycles spéciaux: Durcissement de la crème glacée, Reconstitution crème glacée, Cristallisation du chocolat, Yaourt, Pasteurisation haute et basse, Déssiccation, Recettes enregistrées, 100 programmes personnalisables, Alarmes HACCP
Langues	Italien, Anglais, Français, Allemand, Espagnol, Portugais, Russe
Sonde	Au cœur avec finition de précision pour favoriser l'extraction du produit surgelé. Détection de la température à travers 3 capteurs et reconnaissance automatique de la sonde insérée dans l'aliment
Connexion	En option: Accès à distance avec interface WI-FI ou série. Grâce à l'APP (ANDROID uniquement), il est possible de surveiller la traçabilité HACCP, le fonctionnement et les paramètres de l'appareil. Exportation graphique et en fichiers CVS des données mémorisés. Envoi d'e-mails de notification d'alarmes

## Accessoires

Système anti-calcaire	Filtre BRITA (tête + cartouche) pour réduire le calcaire de l'eau potable
N. accessoires inclus	8 - Grille en acier inox EN 600x400 mm 8 - Paire de glissières pour GN 1/1 et EN 600x400 mm 1 - Tête de filtre Purity C 1 - Cartouche filtrante Purity C150 (capacité de filtration de 2400 litres avec une dureté carbonatée de 10° dH)

## Données groupe à distance

Gaz réfrigérant groupe à distance	Adapté pour R452A
-----------------------------------	-------------------

**Variantes**

---

Variantes	Unité avec condensation à eau/ Alimentation avec fréquence 60 Hz
-----------	------------------------------------------------------------------

---