

NIC301SCEB

Congélateur de crème glacée



Caractéristiques du produit

- Présentoir incliné pour une meilleure présentation
- Comprend un ensemble complet de paniers
- Couvercles incurvés coulissants avec verrou
- Nombreuses possibilités de branding
- Thermomètre numérique
- Roulettes avec freins
- Classe climatique 5 pour d'excellentes performances dans les environnements chauds



Paniers



Panneau de présentation lumineux en option (accessoire)

Congélateur coffre élégant avec couvercles coulissants vitrés bombés

La gamme NIC-SCEB est composée de congélateurs coffres présentoirs compacts au design élégant. Elle se caractérise par ses coins et rebords arrondis et ses couvercles coulissants vitrés bombés.

Il est très stable et solide, tout en étant monté sur roues pour en faciliter le déplacement dans le magasin.

Grâce aux nombreuses dimensions disponibles, ce modèle est parfait pour les petits magasins et épicerie à l'espace limité, ainsi que pour les magasins plus grands, stations-services, supermarchés, etc.

Toutes les versions respectent l'environnement et permettent le branding pour une meilleure présentation du contenu.

La gamme SCEB possède une façade plus basse que l'arrière et des couvercles coulissants vitrés incurvés. Ces deux caractéristiques permettent un meilleur effet visuel et une meilleure présentation du contenu. Ce congélateur est idéal pour présenter des aliments surgelés comme les glaces et bâtonnets glacés. Il est possible de maintenir une température de -14 °C pour les glaces et de -21 °C pour les autres aliments surgelés.

Toutes les versions sont dotées de couvercles vitrés à clé pour plus de sécurité. Elles possèdent également toutes un orifice d'évacuation pour le nettoyage de l'appareil.

Design et matériaux			Mesures et contenu			Puissance et consommation		
Vitrage de sécurité		Oui	Plage de température °C		-24 à -14	Classe énergétique		D
Nombre et type de couvercles		2 couvercles coulissants vitrés incurvés	Classe climatique		5	Consommation kWh/24h d'énergie		1.75
Nombre et type de paniers		4 Paniers métalliques, blancs	Poids brut / net kg		70 / 62	Consommation kWh/an énergétique annuelle		638
Nbre de paniers max.		4	Volume brut / net l		286 / 218	Puissance consommée W		141
Roulettes		4 roulettes, 2 avec frein	Froid et fonctions			Tension / Fréquence V/Hz		220-240/50
Finition extérieure		Blanc	Type de régulation		Mécanique	Niveau sonore dB(A)		45
			Type de réfrigération		Statique	Dimensions		
			Type de dégivrage		Manuel			
			Fluide frigorigène		R290			

Design et matériaux	
Finition intérieure	Acier peint en blanc
Serrure	Oui

Mesures et contenu		
Charge de gaz	g	85
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	890 x 510 x 571
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1030 x 650 x 918
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1100 x 765 x 990
Charge conteneur 40 pieds	pcs	64