



NF7500G

Congélateurs verticaux de vitrine

Caractéristiques du produit

- Dégivrage automatique
- Porte vitrée chauffante à fermeture automatique
- Canopée lumineux LED
- Éclairage intérieur LED
- Tablettes ajustables
- Pieds ajustables
- Refroidissement ventilé
- Espace de stockage impressionnant



Poignées résistantes



Lumière LED

Design et matériaux	
Nombre et type de porte	3 portes vitrées chauffantes à fermeture automatique
Vitrage de sécurité	Oui
Porte réversible	Non
Nombre et type de tablettes	15 réglable
Couleur de tablette	Blanc
Dimensions des tablettes	615 x 445 mm
Type de caisson	Profil en D
Caisson lumineux	LED
Pieds	6 pieds ajustables
Roulettes	6 roulettes
Finition extérieure	Blanc RAL9016
Finition intérieure	Acier revêtu
Éclairage intérieur	2 x LED verticales dans le cadre de porte
Serrure	Oui

Mesures et contenu		
Surface totale de présentation	m ²	2.02
Plage de température	°C	-24 à -12
Classe climatique		4
Poids brut / net	kg	350 / 315
Volume brut / net	l	1784 / 1657

Froid et fonctions		
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Ventilé
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	150
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation		
Classe énergétique		E
Consommation d'énergie	kWh/24h	30.59
Consommation énergétique annuelle	kWh/an	11164
Puissance consommée	W	1350
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	51

Dimensions			
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1937 x 580 x 1327	
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2057 x 700 x 2020	
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2125 x 765 x 2180	
Charge conteneur 40 pieds	pces	15	