

# SP LUCE

UN DESIGN ÉLÉGANT QUI MET EN VALEUR LE PRODUIT



SP 1 LUCE



SP 2 LUCE

Le modèle SP LUCE donne un maximum d'importance à votre produit grâce au double système d'éclairage LED qui illumine la partie supérieure et inférieure du réservoir.

## Features

### Double system of LED lights

The bowl of SP LUCE is illuminated by LED lights, giving the equipment an even more attractive look. LED lights illuminate the tank from above and below, enhancing the product, increasing its visibility and promoting impulse purchases.

### I-Tank® insulated bowl

Thanks to the unique bowl patented by SPM, energy consumption is reduced and the product reaches the set consistency much more quickly. The insulated bowl also improves the look of the equipment by reducing condensation on the sides of the bowl.

### Hybrid control of consistency

Exclusively patented by SPM. The integrated software allows the equipment to self-adjust to ensure that the product always has the same consistency, from the first to the last drop dispensed.

### BPA-free bowl

The BPA-free bowl has several advantages including higher resistance to impact, greater transparency, better thermal and chemical resistance, and total absence of bisphenol A.

### Green GAS

R290 (propane) refrigerant gas will be used in all of our equipment, in compliance with European and environmental regulations.

### A new design, increased ergonomics

The new style gives SP LUCE a modern, attractive look, while the new screw for adjusting product hardness makes changing the settings easier and quicker.

### Control also in defrost mode

Product quality is maintained also in DEFROST mode. A sensor allows the temperature to be controlled, thus avoiding sudden fluctuations that would degrade the product and compromise the final result.

# SP LUCE

## UN DESIGN ÉLÉGANT QUI MET EN VALEUR LE PRODUIT

SP LUCE est une machine de comptoir compacte qui distribue des crèmes froides, des sorbets et d'autres spécialités crémeuses.

Il fonctionne avec des préparations en poudre à base d'eau ou de lait ou des mélanges prêts à l'emploi en briques à verser directement dans le bol.



### SE CONCENTRER SUR LE PRODUIT FINAL

L'accent est mis sur le produit final, c'est pourquoi la gamme SP a adopté plusieurs normes pour garantir sa qualité et sa salubrité : comme le contrôle hybride de la cohérence, et le capteur qui contrôle la température même en mode décongélation.



### PRATICITÉ ET SIMPLICITÉ

La nouvelle conception de la vis de réglage de la consistance du produit facilite grandement l'utilisation de cet équipement déjà convivial...



### RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Pour protéger la planète, tous nos équipements utilisent le réfrigérant naturel R290 (propane).



### UN ASPECT PROPRE ET MODERNE

Le design épuré et les LED rendent SP LUCE attrayant et accrocheur.

### BREVETS EXCLUSIFS



Il s'agit notamment du bol isotherme I-Tank® et du contrôle hybride innovant de la consistance du produit.

### LEADERS EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ



Grâce au nouveau matériau sans BPA de la cuve, sans bisphénol A.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	SP 1 LUCE	SP 2 LUCE
Bols (nombre)	1	2
Capacité (produit fini) (l)	5	5+5
Système de refroidissement	Air	Air
Clavier	Mécanique	Mécanique
Mode maintenance	Manuel	Manuel
Gaz réfrigérant	R290	R290
I-Tank® bol isotherme	Oui	Oui
Bol sans BPA	Oui	Oui
Dimensions (WxDxH) (cm)	26.2 x 42.6 x 61.3	44.7 x 44 x 61.3
Poids net (kg)	29.5	48
Tension standard (V/Hz)	230/50	230/50
Tension spéciale (V/Hz)	115/60	115/60
Absorption (Watt/A)	285/2.3	775/4.6
Couleurs standard	Noir/Blanc	Noir/Blanc
Machines par palette	8	8
Dimensions de la palette (LxPxH) (cm)	80 x 120 x 165	100 x 120 x 160
Poids de la palette (kg)	264	410