

SERIE BIG

DISTRIBUTEURS MAXI, FRAÎCHEUR MAXI

BIG DISPENSERS, BIG FRESHNESS



BIG 2

Caratteristiche

La série BIG est une gamme de distributeurs de boissons froides très attrayante, qui répond aux besoins des personnes ayant une consommation quotidienne élevée grâce à ses réservoirs de 18 litres.

La série Big est parfaite pour distribuer des jus, du thé, de l'eau, des jus de fruits, des cocktails et bien plus encore.

Les réservoirs transparents maximisent la visibilité du produit, qui est constamment mélangé, ce qui confère à l'équipement un fort pouvoir d'attraction.

L'ingénierie supérieure mise en œuvre assure un refroidissement rapide et efficace pour un démarrage rapide et une température parfaite de la première à la dernière goutte de produit distribué.

Les bacs et les couvercles sont fabriqués dans un matériau sans BPA très résistant, choisi pour sa durabilité, et comportent des repères de mesure faciles à lire.

Le robinet d'égouttage robuste en acier inoxydable en deux parties est facile à utiliser et à nettoyer et permet d'utiliser des verres d'une hauteur maximale de 20 cm.

Features

BIG Series is the range of appealing cold drink dispensers, ideal for those who have a **high daily consumption** of product, thanks to the large tank of **18 liters capacity**.

This equipment refreshes and dispenses cold coffees, teas, fresh juices or cocktails.

Transparent bowls give this equipment a highly attractive appeal.

The unique evaporator and the high efficiency pump cool faster and more efficiently for a quick start-up. The superior engineering ensures a **perfect temperature from the first to the last drop** of dispensed product. Bowls and lids are made of BPA-Free material, super-resistant, chosen to last a long time and have easy-to-read measurement marks.

Two-piece stainless steel dripless pouring valves are sanitary and **easy to use and clean. Suitable for cups up to 8 inch height (20 cm)**. Drinks stirring by a **magnetic submerged impeller**. Agitators are provided with each unit, including the **accessory for the spectacular fountain effect**.

SERIE BIG

DISTRIBUTEURS MAXI, FRAÎCHEUR MAXI BIG DISPENSERS, BIG FRESHNESS



Le système de mélange est à entraînement magnétique.

Des agitateurs, dont un pour l'effet "fontaine", sont inclus dans chaque unité.

La série BIG comprend BIG 1 (avec 1 réservoir de 18 litres), BIG 2 (avec 2 réservoirs de 18 litres) et BIG 3 (avec 3 réservoirs de 18 litres). Côtés et égouttoir en acier inoxydable.

OPTION

- CAP DE VALVE : améliore l'étanchéité de la valve lors de l'utilisation d'un produit pulpeux.

- Roues à faible mousse : idéales pour les produits qui produisent de la mousse, tels que le thé et la limonade.

The BIG Series is composed of: BIG 1 (with 1 18-liters tank), BIG 2 (with 2 18-liters tanks) and BIG 3 (with 3 18-liters tanks).

Side panels and drip tray available in stainless steel.

OPTIONS

- VALVE CAP: Improves sealing of valve when using pulpy product
- LOW FOAM IMPELLERS: Ideal for products that create foam, such as teas and lemonades.



BIG 1



BIG 3

STANDARD SPECIFICATIONS	BIG 1	BIG 2	BIG 3
Bacs - Bowls (num)	1	2	3
Capacité Capacity (l)	18	18+18	18+18+18
Gaz réfrigérant - Refrigerating gas	R134a	R134a	R134a
Puissance de refroidissement - Refrigeration hp	1/6 hp	1/6 hp	1/3 hp
Dimension (LxPxH) Dimensions (WxDxH) (cm)	26x40x69	44x38x69	65x41x69
Poids net - Net weight (kg)	20	34	42
Tension standard - Standard voltage (V/Hz)	230/50	230/50	230/50
Absorption - Absorption (Watt/A)	340	660	1020
Machines à palettes - Machines per pallet	10	8	6
Taille de la palette (LxPxH) Pallet dimensions (WxDxH) (cm)	100x120x120	100x120x120	100x120x120
Poids de la palette - Pallet gross weight (kg)	238,80	281	276,20