

ALC100

LAVE-CASIER A RENVERSAMENT



DESCRIPTION DU PRODUIT

Structure en acier inoxydable 18/10 AISI 304. Porte à double paroi et contrebalancée.

Système de lavage à trois voies : de la partie supérieure, de la partie inférieure et des côtés.

Une zone de lavage et une zone de double rinçage avec système à double chaudière.

Mouvement des casiers à trois vitesses avec une capacité maximale de lavage de 100 casiers/heure.

Filtres de surface en acier inoxydable dans la cuve avec un tiroir facilement amovible pour la collecte des déchets solides.

Thermomètre de température de lavage et de rinçage.

Motoréducteur compact avec embrayage intégré. Système d'économie d'eau lors du rinçage.

Possibilité de laver des casiers de dimensions différentes grâce à son système de convoyage central des casiers.

Petit encombrement grâce au **système de renversement**. Facile à déplacer grâce à ses **roues**.

L'utilisateur n'a qu'à charger et décharger les casiers.

Le doseur du produit de lavage et ce du produit de rinçage intégrés sont disponibles **sur demande**.

En option sur demande : raccordement à l'eau froide d'une puissance totale de 36,3 kW.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur: 2720 mm

Profondeur: 800 mm

Hauteur: 1820 mm

Volume: 3.96 m³

Dimensions du panier: 430x680x500 mm

Hauteur utile: 500

Puissance électrique: 27.30 kW

Alimentation: 230 V / 3 - 400 V / 3+N/ 50-60 Hz

Panier/Heure: 60-80-100

